

**НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РУССКАЯ АКАДЕМИЯ РЕМЕСЕЛ**



*Смотрено  
06.06.2017*

*А.Мат*

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
КУЗНЕЦ РУЧНОЙ КОВКИ**

*(Аннотация)*

**г. Москва**

**2017 г.**

# **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ КУЗНЕЦ РУЧНОЙ КОВКИ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа курса **Кузнец ручной ковки** разработана на основании профессионального стандарта **40.154 Кузнец ручной ковки**.

**Виды профессиональной деятельности:**

- 1. Подготовка материалов и инструментов кузнеца.**
- 2. Выполнение операций по изготовлению кузнечных изделий декоративно-прикладного искусства и специального назначения металлообработки.**
- 3. Обеспечение качества выполнения работ**

## **1.2. Цели и задачи курса – обеспечение требований к результатам освоения курса Технология кузнечных работ**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения заочного курса обучения должен:

**иметь практический опыт:**

- изготовления кузнечных изделий различных конструкций: садово-парковой архитектуры малых форм, бытовых интерьерных изделий декоративно-прикладного искусства, изделий для машиностроения и станкостроения, выполненных горячей кузнечной ковкой.

**знать:**

- основные марки черного и цветного металла и уметь определять температурный интервалковки по диаграмме «Железо-Углерод»;
- основные стилевые решения при изготовления художественных изделий и принципы их композиционного построения;
- правила техники безопасности при работе на прессах, горнах, гильотине;
- технологический процесс отжига, закалки, отпуска;
- назначение и характеристики инструмента и оборудования;
- принцип действия и правила эксплуатации горна;
- температурный режим и цвета побежалости металла;
- способы крепления металла и слесарных изделий;
- виды материалов, заготовок, проката дляковки;
- виды и свойства цветных металлов;
- требования к изготовлению ручного инструмента, оснастки;
- правила устройства вентиляции и организации рабочего места кузницы;
- основные приемы обработки металлов давлением;

- требования, предъявляемые к окраске, защите металла от коррозии;
- виды дефектов, брака, порчи, заготовок для поковки;
- основы предпринимательской деятельности;
- устройство кузнечного горна и печи;
- основы кузнечной сварки металла;
- свойства металла при ковке и правке определенных видов деталей;
- режим нагрева сталей различных марок;
- назначение и условия применения кузнечного инструмента.

**уметь:**

- организовать рабочее место;
- подготовить инструмент и оборудование к работе;
- приготовить необходимые заготовки дляковки;
- читать рабочие чертежи;
- ковать простые детали небольшой массы с соблюдением размеров и припусков на обработку;
- делать протяжку и гибку круглого, квадратного и полосового металла;
- делать гибку, оттяжку и высадку простых изделий из листового металла толщиной до 5 мм по шаблонам и эскизам;
- сварку деталей из мягкой стали небольшого сечения;
- отрубка металла зубилом;
- правку на плите, наковальне, в приспособлении вручную различных поковок и штампованных деталей простой конфигурации в холодном и горячем состоянии с проверкой по чертежам и шаблонам;
- совместная работа с кузнецом более высокой квалификации в качестве молотобойца или подручного;
- Использовать традиционные приемы и техникиковки, механической и термической обработок;
- владеть рисунком и композицией, применять основы лепки при выполнении творческих работ;
- хорошо владеть техникой эскиза и знать основы черчения;
- выполнять графическое оформление чертежа и создавать художественное изделие;
- окончательную отделку художественного изделия и придача ему товарного вида.

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы:**

144 часов, в том числе:

- теоретических занятий - 26 часов;
- практических занятий - 118 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Результатом освоения программы обучения Кузнец ручной ковки является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Изучать технологическую и конструкторскую документацию
ПК 1.2.	Удаление поверхностных дефектов проката перед ковкой
ПК 1.3.	Резка на заготовки проката заданного профиля, необходимой длины и количества
ПК 1.4.	Проверка работоспособности и исправности кузнечного горна
ПК 1.5.	Выбор и проверка основного инструмента для ковки простых поковок небольшой массы
ПК 1.6.	Выбор и проверка вспомогательного инструмента для ковки простых поковок небольшой массы
ПК 2.1.	Выполнять операции по лепке и моделированию, а также выполнять эскизы и чертежи
ПК 2.2.	Рубить кузнечным зубилом холодного и горячего проката заданного профиля, необходимой длины и количества для простых поковок небольшой массы
ПК 2.3.	Нагревать металл в кузнечном горне для ковки простых поковок небольшой массы
ПК 2.4.	Разжигать кузнечный горн
ПК 2.5.	Осуществлять протяжку и гибка круглого, квадратного и полосового проката
ПК 2.6.	Ковка простых поковок небольшой массы с соблюдением размеров и припусков на обработку
ПК 3.1.	Выявлять и устранять дефекты кованных поковок
ПК 3.2.	Контролировать параметры и качество простых поковок с использованием контрольно-измерительного инструмента и приспособлений

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ КУЗНЕЦ РУЧНОЙ КОВКИ**

### **4.1. Требования к минимальному обеспечению информационных и технических ресурсов.**

Реализация рабочей программы предполагает наличие учебных, справочных, информационно-технологических ресурсов для обучающихся для овладения теории и практики технологии кузнечных работ; мастерской и лаборатории

#### **Оборудование собственной мастерской:**

- рабочее место для кузнеца;
- инструменты для ковки;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (стенды по темам, папки с эскизами, плакаты, дидактический материал, видео-презентации, книги);
- методические пособия по учебной дисциплине.

Технические средства обучения:

- ПК и ИТ;
- аудиовизуальные средства обучения.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых книг, учебных изданий, интернет ресурсы.**

#### **Список рекомендуемой литературы**

1. Навроцкий А.Г., Белоглазова М.В. Наследники Гефеста (о кузнечном деле), М. «Знание». 1990. 95с
2. Навроцкий А.Г. О кузницах и кузнецах. М. «Малыш», 1990. 27с. (для детей)
3. Навроцкий А.Г. Кузнец – всем ремеслам отец. М. «Просвещение». 1992. 127 с. (для школьников)
4. Навроцкий А.Г. и др. Современная художественная ковка. М. «Металлург». 1994. 477 с.
5. Навроцкий А.Г. Художественная ковка. М. «Высшая школа». 1995. 127.с. (Учебное пособие для студентов).
6. Навроцкий А.Г. и др. Основы технолог художественной обработки материалов по видам материалов. Учебник для вузов. М. МГАПИ, 2005, 169.
7. Навроцкий А.Г., Рыженко В.И. Художественный металл в убранстве дома. Оникс. 2005.
8. Лившиц В.Б., Навроцкий А.Г.. Ковка и литье. М., Астрель. 2012 год.

### **Интернет-ресурсы:**

1. Режим доступа: <http://www.forumhouse.ru/forums/106/>
2. Режим доступа - <http://forum.ostmetal.info/showthread.php?t=218092>
3. Режим доступа - <http://roskuz.ucoz.ru/forum>
4. Режим доступа <http://www.whitelynx.ru/>
5. Режим доступа <http://reccon.ru/>
6. Режим доступа <http://www.artkursy.ru/>
7. Оружейники <http://www.oruzheynik.com/blog/3/>

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

### **5.1. Условия проведения итоговой аттестации**

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена и включает защиту выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, а также выяснению уровня подготовки обучающегося к самостоятельной работе.

К итоговой аттестации допускаются слушатели, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии Реставратор произведений из дерева.

Для проведения процедуры итоговой аттестации в Академии готовятся следующие документы:

приказ об утверждении персонального состава квалификационных комиссий и председателей;

приказ о закреплении за слушателями тем выпускных квалификационных работ, назначении руководителей и консультантов;

приказ ректора об организации проведения ИА в Академии;

дневники производственной практики;

сводная ведомость итоговых оценок студентов за весь период обучения;

протоколы сдачи экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям (аттестационные листы);

протокол заседания аттестационной комиссии с результатами оценки выпускной практической квалификационной работы студентов;

протокол заседания АК с общей оценкой ВКР, присвоением квалификации и выдаче свидетельств слушателям, успешно прошедшим ИА.

Протоколы ИА выпускников, заполненные в дни работы АК и подписанные всеми членами комиссии, передаются в архив Академии.